

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-03-03

Solvente multiuso ad alte prestazioni

Formula ad alto potere solvente per sgrassare, pulire,
decontaminazione, preparazione delle superfici

Sgrassante certificato NSF A1 per l'industria agroalimentare (IAA)

Solvente dielettrico (IEC 50 000 volt) per la decontaminazione con pulizia a umido

Efficace detergente freni, detergente catene di movimentazione e di sollevamento

Garantito esente da solventi clorurati, privo di aromatici, privo di chetoni e privo di n-esano

Velocità di evaporazione ultra rapida 9 minuti a 20°C (flusso d'aria nullo)

iBiotec NEUTRALÈNE® V 200

DESCRIZIONE

iBiotec Neutralene® V 200 è un solvente per la pulizia e la preparazione delle superfici.

Formula ad altissima velocità di evaporazione e indice KB molto alto (potere solvente).

Sgrassaggio in meccanica, nell'industria delle materie plastiche, in manutenzione industriale.

Bonifica di apparecchiature elettriche fuori tensione.

Pulizia di inchiostri, colle, adesivi e resine.

Detergente, disincrostante per freni e guarnizioni.

Preparazione delle superfici prima dell'incollaggio, della verniciatura o della decorazione.

CAMPI DI IMPIEGO

SGRASSATURA IN MECCANICA E INDUSTRIA DELLE MATERIE PLASTICHE

Eccellente solvente di oli, grassi, prodotti per la protezione temporanea.

Compatibile con la maggior parte dei materiali plastici ed elastomerici e con i metalli, compresi i metalli rivestiti o preziosi.

PULIZIA DI INCHIOSTRI IN ARTI GRAFICHE STAMPATE

Efficace per rimuovere inchiostri liquidi o grassi, inchiostri per serigrafia.

Consente l'opacizzazione dei feltri in tipografia, il lavaggio dei feltri e calamai, la pulizia di schermi di serigrafia.

PULIZIA DI ECCESSI DI COLLE O RESINE

Diluente di buona qualità per la maggior parte dei materiali organici. Ottimo solvente per colle tra cui liquidi anaerobici, pastosi o in gel, di adesivi UV, di materie plastiche e resine non reticolate.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI PRIMA DELL'INCOLLAGGIO, PRIMA DELLA VERNICIATURA

Può essere utilizzato per la pulizia di parti metalliche, alcune materie plastiche, materiali compositi, elastomeri. Consente l'eliminazione delle impurità organiche o inorganiche prima del trattamento delle superfici. Non contiene stabilizzatori, che permette di evitare problemi di ossidazione. Migliora l'aderenza.

DETERGENTE FRENI E FRIZIONI

Eccellente solvente di liquidi per freni, morchie, polveri incrostate e residui metallici.

Velocità di evaporazione adattata per consentire la penetrazione del detergente in tutto l'impianto frenante e la completa dissoluzione di polveri e sporco. Non lascia residui.

Garantito senza chetone.

BONIFICA DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE IN DEPOSITO

Prodotto ad elevato indice di purezza. Può essere utilizzato per le operazioni di bonifica di materiale elettrico in deposito non sensibili ai solventi organici (ha una tensione di scarica di 50.000 volt, secondo gli standard IEC 156). Può anche essere utilizzato per lo sgrassaggio di motori elettrici; non agisce sulle vernici isolanti.

Montaggio Ingegneria meccanica Lavorazione dei metalli	Officine di manutenzione Meccanismo di precisione Costruzione e manutenzione di automobili	Industria siderurgica Trattamento di superficie Aeronautica
--	--	---

ISTRUZIONI PER L'USO

Agitare l'aerosol per alcuni secondi.

Spruzzare sulle superfici da trattare fino ad eliminazione degli inquinanti organici o inorganici. Se necessario strofinare manualmente.

Aerosol utilizzabile in tutte le posizioni.

Fare una prova preliminare su materiali plastici sensibili ai solventi organici.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Fluido	-
Colore*	Visivo	Incolore	-
Odore	Olfattivo	Leggero	-
Densità a 25°C	NF EN ISO 12185	0,763	kg/m ³
Indice di rifrazione	ISO 5661	1,4190	-
Punto di congelamento	ISO 3016	-30	°C
Solubilità in acqua	-	Parziale	%
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN 3104	1,8	mm ² /s
Indice d'acidità	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Indice di iodio	NF EN 14111	n.m	gl/100g
Contenuto di acqua	NF ISO 6296	0,0	%
Residuo dopo evaporazione	NF T 30-084	0,0	%
Pressione del vapore a 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa

CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice KB	ASTM D 1133	90	-
Velocità di evaporazione	-	9	min
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	<21,4	Dine/cm
Tensione di rottura	NF EN 60156 / IEC 156	50 000	Volt
Corrosione lama di rame 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Quotazione

CARATTERISTICHE SICUREZZA ANTINCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Punto d'infiammabilità (in vaso chiuso)	ISO 2719	23	°C
Punto di autoaccensione	ASTM E 659	240	°C
Limite inferiore di esplosività	NF EN 1839	0,4	% (volumica)

Limite superiore di esplosività	NF EN 1839	5,8	% (volumica)
Contenuto di sostanze esplosive, comburenti, infiammabili, altamente o estremamente infiammabili	Regolamento CLP	100	%

CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice di anisidina	NF ISO 6885	0	-
Numero di perossido	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidina + 2x indice di perossido)	-	0	-
Contenuto di sostanze CMR, irritanti, corrosive	Regolamento CLP	0	%
Tenore di metanolo residuo derivante dalla transesterificazione	GC-MS	0	%
Emissioni di composti pericolosi, CMR, irritanti, corrosivi a 160°C.	GC-MS	nm	%

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Biodegradabilità	OCSE 301 A/C	>80 , >80	%
Pressione del vapore a 20°C	-	>0,1	hPa
Contenuto di COV (Composti Organici Volatili)	-	100	%
Tenore di zolfo	GC MS	0	%
Contenuto di benzene	ASTM D6229	0	%
Contenuto totale di alogeni	GC MS	0	%
Contenuto di solventi clorurati	-	0	%
Contenuto di solventi aromatici	-	0	%
Contenuto di sostanze pericolose per l'ambiente	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di composti con GWP (Global Warming Potential)	-	0	%
Contenuto di composti con un ODP (Ozone Depletion Potential)	-	0	%
Bilancio del carbonio, analisi dei cicli di vita.	ISO 14040	nm	Kg Bilancio carbonio

- nm: non misurato o non misurabile



 <p>Nonfood Compounds Program Listed (Category A1) (Registration 149055)</p>  <p>360°</p>  <p>3% PROPELENTE NON INFIAMMABILE 97% PRODOTTO ATTIVO</p> <p>N° USI X3 Gas atmosferico non infiammabile di origine naturale Garantito senza Butano (propano COV estremamente infiammabile) Garantito senza HFC gas fluorurati a effetto serra Direttiva F.Gas 5017_2014</p>	<p>Aerosol 650 ml</p> 	<p>Tanica 20 L</p> 
--	--	--

**Prodotto per l'industria agroalimentare (IAA)
Iscrivendosi a una pratica o un metodo HACCP
Analisi dei pericoli, Punti critici di controllo
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categorie NSF:

Cleaner A1: utilizzabile nelle aree di produzione alimentare. Può essere utilizzato come detergente per la pulizia generale su tutte le superfici.

Dopo l'uso è necessario risciacquare con acqua potabile.

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.